

DYNAMIC PREMIUM

SAE 15W-40, API CI-4/SL



ОТЛИЧНАЯ
ТЕРМИЧЕСКАЯ
СТАБИЛЬНОСТЬ

НАРАБОТКА МАСЛА

250 мч

ИЗМЕНЕНИЕ ВЯЗКОСТИ
ПРИ 100 °С

2,4%



ОТЛИЧНЫЕ
МОЮЩИЕ
СПОСОБНОСТИ

ИЗМЕНЕНИЕ
ЩЕЛОЧНОГО ЧИСЛА

0,1%



ВЫСОКО-
ЭФФЕКТИВНЫЕ
ПРИСАДКИ

ЭЛЕМЕНТЫ
ИЗНОСА

ОТСУТСТВУЮТ



Опыт применения:
экскаватор Volvo EC350D

■ РЕКОМЕНДУЕТСЯ
ДАЛЬНЕЙШАЯ
ЭКСПЛУАТАЦИЯ
БЕЗ ЗАМЕНЫ МАСЛА

ПРОТОКОЛ
ИСПЫТАНИЙ
№3389/501 от
15.11.2021 г.



Проверьте подлинность протокола и данных по ссылке:
<https://labnet.urctad.ru/labnet/protocol/0001/0400-2/501-46263632/04000249902>

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛПО / СМК.1903-19 от 14.05.2019 г.
Аттестат аккредитации МОНИИЛООПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2020 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №3389/501 от 15.11.2021 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ	ОБЩАЯ ОЦЕНКА
Лабораторный номер: 3389/7 от 08.11.2021 г.	<p>НОРМА</p>
Номер пробы Заказчика: 427816	
Наименование Заказчика: ООО "НЕФТЕСИНТЕЗ"	
По акту отбора: -	
Дата отбора пробы: 08.11.2021 17:28	
Дата получения пробы: -	
Марка масла: Dynamic Premium SAE 15W-40, API CI-4/SL	
Идентификация оборудования: Экскаватор Volvo EC350D	
Вид, марка техники: Экскаватор Volvo EC350D	
Объем системы (л): 40	
Общий пробег, (км, мч): 24150	
Наработка масла, (км, мч): 250	

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Значения протокола №3389/495 от 15.11.2021 г.	Предыдущие результаты	Результаты анализа пробы
Данные образца					
Номер протокола				3389/499	3389/500
Дата отбора				07.10.2021	07.10.2021
Объект испытаний				Dynamic Premium SAE 15W-40, API CI-4/SL	Dynamic Premium SAE 15W-40, API CI-4/SL
Гос. номер					
Пробег				23740	23900
Наработка				0,5	100
Общая оценка				✓	✓
1. Индикаторы износа					
Железо	Fe	мг/л	ASTM D 5185	0	3
Хром	Cr	мг/л	ASTM D 5185	0	0
Свинец	Pb	мг/л	ASTM D 5185	0	1
Медь	Cu	мг/л	ASTM D 5185	0	0
Олово	Sn	мг/л	ASTM D 5185	0	0
Алюминий	Al	мг/л	ASTM D 5185	0	3
Никель	Ni	мг/л	ASTM D 5185	0	0
Титан	Ti	мг/л	ASTM D 5185	0	0
Ванадий	V	мг/л	ASTM D 5185	0	0
Марганец	Mn	мг/л	ASTM D 5185	0	0
Серебро	Ag	мг/л	ASTM D 5185	0	0
2. Элементы присадок					
Молибден	Mo	мг/л	ASTM D 5185	0	0
Бор	B	мг/л	ASTM D 5185	54	34
Магний	Mg	мг/л	ASTM D 5185	12	12
Кальций	Ca	мг/л	ASTM D 5185	4 904	4 879
Барий	Ba	мг/л	ASTM D 5185	0	0
Фосфор	P	мг/л	ASTM D 5185	862	893
Цинк	Zn	мг/л	ASTM D 5185	1 027	1 035
3. Загрязнение					
Кремний	Si	мг/л	ASTM D 5185	10	7
Натрий	Na	мг/л	ASTM D 5185	3	2
Калий	K	мг/л	ASTM D 5185	0	2
Литий	Li	мг/л	ICP-OES Avio 200	0	0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие
Содержание топлива	Абс0,1 мм	ASTM E 2412	251,3	248,2	247,8
Сажа	%	ASTM E 2412	0	0	0
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствие	отсутствие	отсутствие
Окисление	Абс0,1 мм	ASTM E 2412	4,2	5,3	7,2
Нитрование	Абс0,1 мм	ASTM E 2412	4,3	4,7	6,5
4. Физико-химические свойства масла					
Кинематич. вязкость при 40°C	мм ² /с	ASTM D 445	115,64	114,26	112,89
Кинематич. вязкость при 100°C	мм ² /с	ASTM D 445	14,56	14,56	14,24
Индекс вязкости		ASTM D 2270	128	130	127
Щелочное число	мг КОН/г	ASTM D 4739	12,19	12,12	12,03

Заключение (интерпретация лабораторных данных)
Анализ пробы показал, что физико-химические свойства масла и состояние оборудования в пределах нормы.